МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЖЕЛЕЗОПЪТЕН ТРАНСПОРТ "Н.Й.Вапцаров
град Горна Оряховица ул. "Антон Страшимиров № 44,тел.0618/ 2-68-56;2-65-28,
e-mail: info-300222@edu.mon.bg

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

учебна 2026 / 2027 година

НА

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЖЕЛЕЗОПЪТЕН ТРАНСПОРТ "НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ" ГР. ГОРНА ОРЯХОВИЦА

2026 година

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЖЕЛЕЗОПЪТЕН ТРАНСПОРТ "НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ"
град Горна Оряховица

УТВЪРЖДАВАМ:.
инж. Иван Чолаков
Директор на ПГЖПТ "Н.Й.Вапцаров"

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - ***обучение чрез работа (дуална система на обучение)***
ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН- ***полудневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – ***4***
НИВО ПО ЕВРОПЕЙСКА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (ЕКР) – ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В - ***ВАРИАНТ В-6***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА
(ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)

VIII "а" клас - I група, учебна 2026/2027 година

ПРОФЕСИЯ код 071613 „Железопътна техника – сигнализация и телекомуникация"

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код 0716 „Транспортни средства"

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г.

2026 г

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	*Видове подготовка, учебни предмети/модули*	I гимназиален етап			
		Клас			
		VIII "а" клас – I група			
	Учебни седмици		18	18	36
		Седмичен брой учеб-ни часове	Седмичен брой учеб-ни часове I срок	Седмичен брой учеб-ни часове II срок	Годишен брой учебни часове
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	*Български език и литература*	4	4	4	144
2.	*Чужд език – Английски език*	4	4	4	144
3.	*Математика*	3	3	3	108
4.	*Информационни технологии*	1	1	1	36
5.	*История и цивилизации*	2	2	2	72
6.	*География и икономика*	1	1	1	36
7.	*Философия*	1	1	1	36
8	*Биология и здравно образование*	1,5	2	1	54
9.	*Физика и астрономия*	1,5	2	1	54
10.	*Химия и опазване на околната среда*	1	1	1	36
11.	*Музика*	0,5	0	1	18
12.	*Изобразително изкуство*	0,5	0	1	18
13.	*Физическо възпитание и спорт*	2	2	2	72
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	*Предприемачество*	1	1	1	36
	Общо за раздел А	**24**	**24**	**24**	**864**
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
1.1	*Общотехническа подготовка*	1	2	0	36
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	*Основи на електротехника*	1	1	1	36
2.	*Материали и градивни елементи*	2	2	2	72
3.	*Техническа механика*	1	0	2	36
4.	*Учебна практика -металообработване*	3	3	3	108
	Общо за раздел Б	**8**	**8**	**8**	**288**
	Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**32**	**32**	**1152**

	Организиране и провеждане на спортни дейности-	1	1	1	

	Лека атлетика				36
	Час на класа	1	1	1	36

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.94 на Закона за училищното и предучилищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба №4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение №24 към чл.12, ал.2 , т.24 от същата Наредба, рамкова програма „В" – вариант В-6 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Железопътна техника – сигнализация и телекомуникация"
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт- Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09 -1111/ 15.08.2016г.на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба No 4/30.11.2015 за учебния план.
4.Екземпляр от учебния план на хартиен носител се съхранява в дирекцията на гимназията, а в електронен вид е публикуван на сайта на гимназията.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г.. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г. и е в сила от 15 септември 2026 година

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЖЕЛЕЗОПЪТЕН ТРАНСПОРТ” НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ”
град Горна Оряховица

УТВЪРЖДАВАМ:
инж. Иван Чолаков
Директор на ПГЖПТ ”Н.Й.Вапцаров”

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - **завършено основно образование***
*СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - **5 години***
*ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - **обучение чрез работа (дуална система на обучение)***
*ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН- **полудневна***
*ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - **клас***
*ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – **завършен XII клас***
*НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – **4***
*НИВО ПО ЕВРОПЕЙСКА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (ЕКР) – **4***
*РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В-6***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА
(ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)

VIII “а” клас - II група, учебна 2026/2027 година

ПРОФЕСИЯ код 071613 „Железопътна техника – локомотиви и вагони“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код 0716 „Транспортни средства“

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г.

2026

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	*Видове подготовка, учебни предмети/модули*	I гимназиален етап			
		Клас			
		VIII "а" клас - II група			
	Учебни седмици		18	18	36
		Седмичен брой учебни часове	Седмичен брой учебни часове I срок	Седмичен брой учебни часове II срок	Годишен брой учебни часове
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	*Български език и литература*	4	4	4	144
2.	*Чужд език – Английски език*	4	4	4	144
3.	*Математика*	3	3	3	108
4.	*Информационни технологии*	1	1	1	36
5.	*История и цивилизации*	2	2	2	72
6.	*География и икономика*	1	1	1	36
7.	*Философия*	1	1	1	36
8.	*Биология и здравно образование*	1,5	2	1	54
9.	*Физика и астрономия*	1,5	2	1	54
10.	*Химия и опазване на околната среда*	1	1	1	36
11.	*Музика*	0,5	0	1	18
12.	*Изобразително изкуство*	0,5	0	1	18
13.	*Физическо възпитание и спорт*	2	2	2	72
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	*Предприемачество*	1	1	1	36
	Общо за раздел А	**24**	**24**	**24**	**864**
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
1.1	*Общотехническа подготовка*	1	2	0	36
2.	***Практика на професията***				
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	*Материалознание*	1	0	2	36
2.	*Техническа механика*	1,5	2	1	54
3	*Техническо чертане*	1,5	1	2	54
4.	*Учебна практика –металообработване*	3	3	3	108
	Общо за раздел Б	**8**	**8**	**8**	**288**
	Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**32**	**32**	**1152**

	Организиране и провеждане на спортни дейности- Лека атлетика	1	1	1	36
	Час на класа	1	1	1	36

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.94, на Закона за училищното и предучилищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение №24 към чл.12, ал.2, т.24 от същата Наредба, рамкова програма „В" – вариант В-6 и Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията „Железопътна техника – локомотиви и вагони"
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт- Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09 -1111/ 15.08.2016г.на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
4.Екземпляр от учебния план на хартиен носител се съхранява в дирекцията на гимназията, а в електронен вид е публикуван на сайта на гимназията.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г.. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г.. и е в сила от 15 септември 2026 година

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЖЕЛЕЗОПЪТЕН ТРАНСПОРТ "НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ"
град Горна Оряховица

УТВЪРЖДАВАМ:.
инж. Иван Чолаков
Директор на ПГЖПТ "Н.Й.Вапцаров"

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - ***обучение чрез работа (дуална система на обучение)***
ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН- ***полудневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В - ***ВАРИАНТ В15***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
- ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА

IX "а" клас - I група, учебна 2026/2027 година

СПЕЦИАЛНОСТ :код 5230704 „Осигурителни и комуникационни системи в жп инфраструктура "

ПРОФЕСИЯ: код 523070 „Техник автоматизация"

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 523 „Електроника, автоматика, комуникационна и компютърна техника"

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г..

2026 г

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап			
		Клас			
		IX "а" клас – I гр.			
	Учебни седмици		18	18	36
		Седмичен брой учеб-ни часове	Седмичен брой учеб-ни часове I срок	Седмичен брой учеб-ни часове II срок	Годишен брой учебни часове
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	*Български език и литература*	3	3	3	108
2.	*Чужд език – Английски език*	2	2	2	72
3.	*Чужд език – Руски език*	2	2	2	72
4.	*Математика*	3	3	3	108
5.	*Информационни технологии*	1	1	1	36
6.	*История и цивилизации*	2	2	2	72
7.	*География и икономика*	1	1	1	36
8.	*Философия*	1	1	1	36
9.	*Биология и здравно образование*	1	1	1	36
10.	*Физика и астрономия*	1	1	1	36
11.	*Химия и опазване на околната среда*	1,5	1	2	54
12.	*Музика*	0,5	1	0	18
13.	*Изобразително изкуство*	0,5	1	0	18
14.	*Физическо възпитание и спорт*	2	2	2	72
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	*Здравословни и безопасни условия на труд*	0,5	0	1	18
	Общо за раздел А	**22**	**22**	**22**	**792**
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
1.1	*Електротехника*	1	2	0	36
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	*Здравословни и безопасни условия на труд*	1	1	1	36
2.	*Електрически машини и апарати*	2	2	2	72
3.	*Техническо чертане и документиране*	1	0	2	36
4.	*Учебна практика -електромонтажна*	4	4	4	144
5.	*Учебна практика -електрически маши-ни и апарати*	2	2	2	72
	Общо за раздел Б	**11**	**11**	**11**	**396**
	Общо за раздел А + раздел Б	**33**	**33**	**33**	**1188**

	Организиране и провеждане на спортни дейности- Лека атлетика	1	1	1	36
	Час на класа	1	1	1	36

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.94 на Закона за училищното и предучилищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 24 към чл.12, ал.2 , т.24 от същата Наредба, рамкова програма „В" – вариант В15 и Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията „Техник по автоматизация".
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт- Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09 -1111/ 15.08.2016г.на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
4.Екземпляр от учебния план на хартиен носител се съхранява в дирекцията на гимназията, а в електронен вид е публикуван на сайта на гимназията.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г. и е в сила от 15 септември 2026 година

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЖЕЛЕЗОПЪТЕН ТРАНСПОРТ” НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ”
град Горна Оряховица

УТВЪРЖДАВАМ:
инж. Иван Чолаков
Директор на ПГЖПТ ”Н.Й.Вапцаров”

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - **завършено основно образование***
*СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - **5 години***
*ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - **обучение чрез работа (дуална система на обучение)***
*ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН- **полудневна***
*ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - **клас***
*ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – **завършен XII клас***
*НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – **4***
*РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В15***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
- ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА

IX “а” клас - II група, учебна 2026/2027 година

СПЕЦИАЛНОСТ: код 5250701 „Локомотиви и вагони”

ПРОФЕСИЯ: код 525070 „Техник по железопътна техника”

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
код 525 „Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства”

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г.

2026

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	*Видове подготовка, учебни предмети/модули*	I гимназиален етап			
		Клас			
		IX "а" клас -II група			
	Учебни седмици		18	18	36
		Седмичен брой учебни часове	Седмичен брой учебни часове I срок	Седмичен брой учебни часове II срок	Годишен брой учебни часове
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	*Български език и литература*	3	3	3	108
2.	*Чужд език – Английски език*	2	2	2	72
3.	*Чужд език – Руски език*	2	2	2	72
4.	*Математика*	3	3	3	108
5.	*Информационни технологии*	1	1	1	36
6.	*История и цивилизации*	2	2	2	72
7.	*География и икономика*	1	1	1	36
8	*Философия*	1	1	1	36
9.	*Биология и здравно образование*	1	1	1	36
10.	*Физика и астрономия*	1	1	1	36
11.	*Химия и опазване на околната среда*	1,5	1	2	54
12.	*Музика*	0,5	1	0	18
13.	*Изобразително изкуство*	0,5	1	0	18
14.	*Физическо възпитание и спорт*	2	2	2	72
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	*Здравословни и безопасни условия на труд*	0,5	0	1	18
	Общо за раздел А	**22**	**22**	**22**	**792**
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
1.1	*Техническа механика*	1	1	1	36
2.	***Практика на професията***				
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	*Здравословни и безопасни условия на труд*	1	2	0	36
2.	*Техническа механика*	1,5	2	1	54

3.	*Техническо чертане*	1,5	1	2	54
4.	*Електротехника*	1,5	2	1	54
5.	*Учебна практика - заваряване*	1,5	0	3	54
6.	*Учебна практика –общопрофесионални умения*	3	3	3	108
	Общо за раздел Б	**11**	**11**	**11**	**396**
	Общо за раздел А + раздел Б	**33**	**33**	**33**	**1188**

	Организиране и провеждане на спортни дейности- Лека атлетика	1	1	1	36
	Час на класа	1	1	1	36

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.94, на Закона за училищното и предучилищното образование, Закона за професионалното образование и обучение ,чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение No 24 към чл.12, ал.2 , т.24 от същата Наредба, рамкова програма „В" – вариант В15 и Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията „Техник по железопътна техника".
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт- Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09 -1111/ 15.08.2016г.на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба №4/30.11.2015 за учебния план.
4.Екземпляр от учебния план на хартиен носител се съхранява в дирекцията на гимназията, а в електронен вид е публикуван на сайта на гимназията.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г.и е в сила от 15 септември 2026 година

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЖЕЛЕЗОПЪТЕН ТРАНСПОРТ "НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ"
град Горна Оряховица

УТВЪРЖДАВАМ:
инж. Иван Чолаков
Директор на ПГЖПТ "Н.Й.Вапцаров"

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - ***обучение чрез работа (дуална система на обучение)***
ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН- ***полудневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В - ***ВАРИАНТ В15***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
- ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА

X "а" клас, учебна 2026/2027 година

СПЕЦИАЛНОСТ: код 5250701 „Локомотиви и вагони"

ПРОФЕСИЯ: код 525070 „Техник по железопътна техника"

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
код 525 „Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства"

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г.

2026

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап			
		Клас			
		X "а" клас			
	Учебни седмици		18	18	36
		Седмичен брой учебни часове	Седмичен брой учебни часове I срок	Седмичен брой учебни часове II срок	Годишен брой учебни часове
1	2	3	4	5	6
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	*Български език и литература*	3	3	3	108
2.	*Чужд език – Английски език*	2	2	2	72
3.	*Чужд език – Руски език*	2	2	2	72
4.	*Математика*	2	2	2	72
5.	*Информационни технологии*	1	1	0	18
6.	*История и цивилизации*	3,5	3	4	126
7.	*География и икономика*	2,5	2	3	90
8	*Философия*	2	2	2	72
9.	*Биология и здравно образование*	2	2	2	72
10.	*Физика и астрономия*	2	2	2	72
11.	*Химия и опазване на околната среда*	2	2	2	72
12.	*Музика*	0,5	1	0	18
13.	*Изобразително изкуство*	0,5	1	0	18
14.	*Физическо възпитание и спорт*	2	2	2	72
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	*Икономика*	1	1	1	36
	Общо за раздел А	**27,5**	**28**	**27**	**990**
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
1.1	*Електротехника*	1	1	1	36
1.2	*Електроника*	1	2	0	36
1.3	*Технология на сглобяване и ремонт на машините*	1	2	0	36
2.	***Практика на професията***				
2.1	*Учебна практика:*				
2.1.1	*Общопрофесионални умения*	1,5	0	3	54

IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
2.	***Практика на професията***				
2.1	*Производствена практика*				64
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	*Железопътни вагони*	0,5	1	0	18
2.	*Учебна практика - заваряване*	0,5	0	1	18
3	*Учебна практика по специалността*	1	0	2	36
	Общо за раздел Б	**6,5**	**6**	**7**	**234**
	Общо за раздел А + раздел Б	**34**	**34**	**34**	**1224**

	Организиране и провеждане на спортни дейности- Футбол	1	1	1	36
	Час на класа	1	1	1	36

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.94, на Закона за училищното и предучилищното образование, Закона за професионалното образование и обучение ,чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 24 към чл.12, ал.2 , т.24 от същата Наредба, рамкова програма „В" – вариант В15 и Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията „Техник по железопътна техника".
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт- Футбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4 /30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09 -1111/ 15.08.2016г.на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
4.Екземпляр от учебния план на хартиен носител се съхранява в дирекцията на гимназията, а в електронен вид е публикуван на сайта на гимназията.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г. и е в сила от 15 септември 2026 година

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЖЕЛЕЗОПЪТЕН ТРАНСПОРТ "НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ"
град Горна Оряховица

УТВЪРЖДАВАМ:
инж. Иван Чолаков
Директор на ПГЖПТ "Н.Й.Вапцаров"

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - **завършено основно образование***
*СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - **5 години***
*ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - **дневна***
*ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН- **полудневна***
*ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - **клас***
*ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – **завършен XII клас***
*НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – **4***
*РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В6***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

XI "а" клас- I група, учебна 2026/2027 година

СПЕЦИАЛНОСТ: код 8400302 „Ръководител движение"

ПРОФЕСИЯ: код 840030 „Организатор по експлоатация в ж.п. инфраструктура"

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
код 840 „Транспортни услуги"

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г

2026 г

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	*Видове подготовка, учебни предмети/модули*	**II гимназиален етап**			
		Клас			
		XI "а" клас - I група			
	Учебни седмици		**18**	**18**	**36**
		Седмичен брой учебни часове	**Седмичен брой учебни часове I срок**	**Седмичен брой учебни часове II срок**	**Годишен брой учебни часове**
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	*Български език и литература*	3	3	3	108
2.	*Чужд език – Руски език*	2	2	2	72
3.	*Математика*	2	2	2	72
4.	*Гражданско образование*	1	1	1	36
5.	*Физическо възпитание и спорт*	2	2	2	72
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	*Чужд език по професията- Английски език*	2	2	2	72
	Общо за раздел А	**12**	**12**	**12**	**432**
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
1.1.	*Електроника*	1	1	1	36
2.	***Практика на професията***				
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
1.1.	*Транспортна техника*	2	2	2	72
1.2.	*Обща теория на счетоводната отчетност*	0,5	1	0	18
1.3.	*Икономика и организация на транспорта*	1	1	1	36
1.4.	*Нормативна уредба на железопътния транспорт*	3,5	4	3	126
1.5.	*Организация на движението и маневрени работи*	1,5	1	2	54
1.6.	*Безопасност на движението по пътищата.*	1	0	2	36
2.	***Практика на професията***				
2.1.	***Учебна практика:***				

2.1.1.	*Транспортна техника*	3	3	3	108
2.1.2.	*По специалността*	4,5	5	4	162
2.2	***Производствена практика***				64
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	*Осигурителна техника*	1	1	1	36
2.	*Учебна практика по специалността*	1	1	1	36
	Общо за раздел Б	**20**	**20**	**20**	**720**
	Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**32**	**32**	**1152**

	Организиране и провеждане на спортни дейности-Баскетбол	1	1	1	36
	Час на класа	1	1	1	36

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.94 на Закона за училищното и предучилищното образование, Закона за професионалното образование и обучение ,чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 8 към чл.12, ал.2 , т.8 от същата Наредба, рамкова програма „В" – вариант В6 и Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията „Организатор по експлоатация в железопътната инфраструктура ".
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт - Баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09 -1111/ 15.08.2016г.на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
4.Екземпляр от учебния план на хартиен носител се съхранява в дирекцията на гимназията, а в електронен вид е публикуван на сайта на гимназията.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г. и е в сила от 15 септември 2026 година

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЖЕЛЕЗОПЪТЕН ТРАНСПОРТ "НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ"
град Горна Оряховица

УТВЪРЖДАВАМ:
инж. Иван Чолаков
Директор на ПГЖПТ "Н.Й.Вапцаров"

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - **завършено основно образование***
*СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - **5 години***
*ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - **обучение чрез работа (дуална система на обучение)***
*ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН- **полудневна***
*ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - **клас***
*ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – **завършен XII клас***
*НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – **4***
*РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В15***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
- ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА

XI "а" клас - II група, учебна 2026/2027 година

СПЕЦИАЛНОСТ: код 5250701 „Локомотиви и вагони"

ПРОФЕСИЯ: код 525070 „Техник по железопътна техника"

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
код 525 „Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства"

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г.

2026

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	*Видове подготовка, учебни предмети/модули*	II гимназиален етап			
		Клас			
		XI "а" клас – II група			
	Учебни седмици		18	18	36
		Седмичен брой учебни часове	Седмичен брой учебни часове I срок	Седмичен брой учебни часове II срок	Годишен брой учебни часове
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	*Български език и литература*	3	3	3	108
2.	*Чужд език – Руски език*	2	2	2	72
3.	*Математика*	2	2	2	72
4.	*Гражданско образование*	1	1	1	36
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	*Чужд език по професията – Английски език*	2	2	2	72
	Общо за раздел А	**10**	**10**	**10**	**360**
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
1.1	*Заваряване*	0,5	1	0	18
1.2	*Технология на сглобяване и ремонт на машините*	1	0	2	36
2.	***Практика на професията***				
2.1	*Учебна практика:*				
2.1.1	*Заваряване*	2	2	2	72
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
1.1.	*Железопътни вагони*	1	2	0	36
1.2.	*Дизелови локомотиви*	1	1	1	36
1.3.	*Електрически локомотиви*	1	1	1	36
1.4.	*Ремонт на подвижен железопътен състав*	0,5	0	1	18
1.5.	*Влакови спирачки*	0,5	1	0	18
1.6.	*Нормативи за железопътен транспорт*	0,5	1	0	18
2.	***Практика на професията***				
2.1	***Учебна практика***				

2.1.1.	*По специалността*	1	1	1	36
2.3	***Практическо обучение в реална работна среда***	14	14	14	504 /140
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	*Електрически локомотиви*	0,5	0	1	18
2.	*Влакови спирачки*	0,5	0	1	18
3.	*Нормативи за железопътен транспорт*	1	1	1	36
	Общо за раздел Б	**25**	**25**	**25**	**900**
	Общо за раздел А + раздел Б	**35**	**35**	**35**	**1260**

	Час на класа	1	1	1	36

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.94, на Закона за училищното и предучилищното образование, Закона за професионалното образование и обучение ,чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 24 към чл.12, ал.2 , т.24 от същата Наредба, рамкова програма „В" – вариант В15 и Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията „Техник по железопътна техника".
2. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
3.Екземпляр от учебния план на хартиен носител се съхранява в дирекцията на гимназията, а в електронен вид е публикуван на сайта на гимназията.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г. и е в сила от 15 септември 2026 година

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЖЕЛЕЗОПЪТЕН ТРАНСПОРТ "НИКОЛА ЙОНКОВ ВАПЦАРОВ"
град Горна Оряховица

УТВЪРЖДАВАМ:
инж. Иван Чолаков
Директор на ПГЖПТ "Н.Й.Вапцаров"

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - ***обучение чрез работа (дуална система на обучение)***
ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН- ***полудневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В - ***ВАРИАНТ В15***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК
- ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА

XII "а" клас, учебна 2026/2027 година

СПЕЦИАЛНОСТ: код 5250701 „Локомотиви и вагони"

ПРОФЕСИЯ: код 525070 „Техник по железопътна техника"

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
код 525 „Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства"

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г

2026

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	*Видове подготовка, учебни предмети/модули*	II гимназиален етап			
		Клас			
		XII "а" клас			
	Учебни седмици		18	11	29
		Седмичен брой учебни часове	Седмичен брой учебни часове I срок	Седмичен брой учебни часове II срок	Годишен брой учебни часове
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	*Български език и литература*	3	3	3	87
2.	*Чужд език – Руски език*	2	2	2	58
3.	*Математика*	2	2	2	58
4.	*Гражданско образование*	1	1	1	29
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	*Чужд език по професията – Английски език*	2	2	2	58
	Общо за раздел А	**10**	**10**	**10**	**290**
Раздел Б – избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
2.	***Практика на професията***				
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	***Теория на професията***				
1.3.	*Електрически локомотиви*	0,5	0	1	11
1.4.	*Ремонт на подвижен железопътен състав*	0,5	1	0	18
1.5.	*Влакови спирачки*	0,5	1	0	18
	Изпитване, възстановяване и диагностика на локомотиви и вагони	0,5	0	1	11
	Автоматизация и управление на железопътен транспорт	0,5	0	1	11
	Експлоатация на локомотиви и вагони	0,5	1	0	18
1.6.	*Нормативи за железопътен транспорт*	1	1	1	29
2.	***Практика на професията***				
2.1	***Учебна практика***				
2.1.1.	*По специалността*	1	1	1	29
2.3	***Практическо обучение в реална***	21	21	21	609 / 70

	работна среда				
V.	**Разширена професионална подготовка**				
VI.	**Разширена подготовка**				
1.	*Български език и литература*	1	1	1	29
	Общо за раздел Б	**27**	**27**	**27**	**783/ 70**
	Общо за раздел А + раздел Б	**37**	**37**	**37**	**1073**

	Час на класа	1	1	1	36

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.94, на Закона за училищното и предучилищното образование, Закона за професионалното образование и обучение ,чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план и Приложение № 24 към чл.12, ал.2 , т.24 от същата Наредба, рамкова програма „В" – вариант В15 и Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията „Техник по железопътна техника".
2. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4 /30.11.2015 за учебния план.
3. Екземпляр от учебния план на хартиен носител се съхранява в дирекцията на гимназията, а в електронен вид е публикуван на сайта на гимназията.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 10 / 15.07.2026г. и съгласуван от Обществения съвет към училището – протокол № 3 / 04.09.2026г. Утвърден е със заповед на директора № РД07-494 / 08.09.2026г. и е в сила от 15 септември 2026 година